PIANO DELLE P.N.D. PER LA REVISIONE GENERALE 10 ANNI Sciovia con tenditrice idraulica

DOPPELMAYR

Prove non distruttive sull´impianto vengono effettuate alla scadenza dei 10 e 20 anni di servizio secondo la seguente tabella. **Impianto:**

COMPONENTE	METODO	SPECIFICA	ESECUZIONE	ESTENSIONE	ACCETABILITÁ	VITA TECNICA	NOTE
STAZIONE MOTRICE							
Struttura metallica	MT	IRTEC 15600/03	in opera	saldature principali di forza accessibili	(3)	30 anni	
Giunti imbullonati + tirafondi	a vista	----	in opera	controllo momenti di serraggio	(1)	30 anni	vedi tabella momenti di serraggio
Tirafondi	US	IRTEC 15611/02	in opera	100% da una estremitá	(2)	30 anni	
Puleggia motrice: Albero	US MT	IRTEC 15611/02 IRTEC 15601/03	smontato	100% 100%	(2) (2)	30 anni	
Saldature	MT	IRTEC 15600/03	smontato	100% saldature di forza	(3)	30 anni	
Riduttore: Alberi	US MT	IRTEC 15611/02 IRTEC 15601/03	smontato	100% 100%	(2) (2)	30 anni	
Ruote dentate	MT	IRTEC 15601/03	smontato	100%	(3)	30 anni	
Freno	a vista	----	smontato	controllo generale	(1)	30 anni	
STAZIONE DI RINVIO							
Struttura metallica	MT	IRTEC 15600/03	in opera	saldature principali di forza accessibili	(3)	30 anni	
Giunti imbullonati + tirafondi	a vista	----	in opera	controllo momenti di serraggio	(1)	30 anni	vedi tabella momenti di serraggio
Tirafondi	US	IRTEC 15611/02	in opera	100% da una estremitá	(2)	30 anni	
Puleggia di rinvio: Perno	US MT	IRTEC 15611/02 IRTEC 15601/03	smontato	100% 100%	(2) (2)	30 anni	
Saldature	MT	IRTEC 15600/03	smontato	100% saldature di forza	(3)	30 anni	
SISTEMA DI TENSIONE							
Saldature del carrello	MT	IRTEC 15600/03	in opera	100% saldature di forza	(3)	30 anni	
Saldature supporti cilindro idr.	MT	IRTEC 15600/03	in opera	100% saldature di forza	(3)	30 anni	
Cilindro idraulico	a vista	----	smontato	controllo generale	(1)	30 anni	
Perni ruote di scorrimento	US MT	IRTEC 15611/02 IRTEC 15601/03	smontato	100% 100%	(2) (2)	30 anni	
LINEA							
Sostegni: Saldature sost. di sospensione	MT	IRTEC 15600/03	in opera	20% a campione saldature di forza	(3) (4)	30 anni	sostegni maggior caricati
Saldature sost. di ritenuta	MT	IRTEC 15600/03	in opera	100% saldature di forza	(3)	30 anni	
Giunti imbullonati + tirafondi	a vista	----	in opera	controllo momenti di serraggio	(1)	30 anni	vedi tabella momenti di serraggio
Tirafondi	US	IRTEC 15611/02	in opera	100% da una estremitá	(2)	30 anni	
Rulliere: Saldature sospensioni	MT	IRTEC 15600/03	smontato	100%	(2)	30 anni	
Perni	US MT	IRTEC 15611/02 IRTEC 15601/03	smontato	100% 100%	(2) (2)	30 anni	escluso perni dei rulli
VEICOLI							
Morsetti (corpo + ganascia mobile)	MT	IRTEC 15601/03	smontato	100%	(2)	30 anni	
Aste di sospensione	MT	IRTEC 15600/03	smontato	100% saldature e zone curvate	(3)	30 anni	
Traini	a vista	----	smontato	controllo generale	(1)	30 anni	

LEGGENDA

MT = esame magnetoscopico
UT = esame ultrasonoro

CRITERI DI ACCETABILITÁ

(1) = qualsiasi difetto implica la sostituzione (smontaggio)
(2) = qualsiasi difetto non ammessso dalle specifiche di controllo implica la sostituzione
(3) = qualsiasi difetto implica l´asportazione totale del difetto, la riparazione del difetto rilevato ed il ricontrollo a lovoro finito con lo stesso metodo e gli stessi criteri di accetabilitá
(4) = il riscontro di difetti su uno o piú pezzi di una campionatura implica l´estensione del controllo al doppio della percentuale, un ulteriore riscontro di difetto nella seconda campionatura implica l´estensione del controllo al 100%

	Data	Nome	Firma
redatto	10.09.1998	Kaserer Oswald	
controllato (3° livello)		Dot.Ing. G. Grossi IRTEC	